

# POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

Jednostka notyfikowana nr 1434  
02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23 A



## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1434-CPR-0123

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

### **Kationowe emulsje asfaltowe** przeznaczone do budowy i utrzymania dróg

(nazwy handlowe i rodzaje wyrobów oraz ich właściwości użytkowe i metody badania tych właściwości wymieniono w załączniku do niniejszego certyfikatu)

produkowane przez :

**LOTOS Asfalt Sp. z o.o.**  
**ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk**

w zakładzie produkcyjnym :

**Zakład Produkcyjny Jasło**  
**ul. 3 Maja 101, 38-200 Jasło**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w Załączniku ZA normy :

**EN 13808:2013**  
**(PN-EN 13808:2013-10)**

w systemie 2+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że

**zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu 15 grudnia 2010 r. jako 1434-CPD-0123, został znowelizowany w dniu 9 kwietnia 2015 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie.



AC 013

  
**Tadeusz Glazer**  
Dyrektor ds. Badań  
i Certyfikacji



  
**Anna Wyroba**  
Wiceprezes Zarządu  
PCBC SA

Gdańsk, dnia 9 kwietnia 2015 r.

ODDZIAŁ w GDAŃSKU, 80-286 Gdańsk, ul. Jaškowa Dolina 81



## ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1434-CPR-0123

Wydanie B – załącznik do certyfikatu z dnia 9 kwietnia 2015 r.  
(zastępuje wydanie A z dnia 9 kwietnia 2015 r.)

Certyfikat dotyczy następujących wyrobów :

Nazwa handlowa i rodzaj wyrobu	Właściwości użytkowe i metody ich badania												
	Lepkość		Charakter rozpadu		Wpływ wody na adhezję lepiszcza	Stalność konsystencji				Stalność kohezji			
	Czas wypływu Ø 2 mm w 40°C	Czas wypływu Ø 4 mm w 40°C	Indeks rozpadu	Stabilność pod czas mieszania z cementem		w pośredniej temperaturze eksploatacji		w wysokiej temperaturze eksploatacji					
	EN 12846-1	EN 12846-1	EN 13075-1	EN 12848	EN 13614	EN 1426		EN 1427		EN 13589 EN 13703		EN 13588	
					Etap 1	Etap 2	Etap 1	Etap 2	Etap 1	Etap 2	Etap 1	Etap 2	
Deklarowane klasy													
JASBIT C 60 B3 ZM	3	NR	3	NR	NR	3	NR	6	NR	NR	NR	NR	NR
JASBIT C 60 BP3 ZM	3	NR	3	NR	NR	3	NR	5	NR	≥ 0,5 J/cm <sup>2</sup> (Klasa 1-DV)	NR	NR	NR
JASBIT C 65 B3 PU/RC	4	NR	3	NR	2	4	NR	7	NR	NR	NR	NR	NR
JASBIT C 65 BP3 PU/RC	4	NR	3	NR	2	4	NR	6	NR	NR	NR	≥ 0,7 J/cm <sup>2</sup> (Klasa 1-DV)	NR
JASBIT C 69 B3 PU	NR	5	3	NR	2	4	NR	7	NR	NR	NR	NR	NR
JASBIT C 69 B3-PA (LT)	NR	5	3	NR	2	5	NR	8	NR	NR	NR	NR	NR
JASBIT C 69 BP 3 PU	NR	5	3	NR	2	4	NR	6	NR	NR	NR	≥ 0,7 J/cm <sup>2</sup> (Klasa 1-DV)	NR
JASBIT C 60 B10 ZM/R	3	NR	NR	10	2	3	NR	6	NR	NR	NR	NR	NR

Etap 1 – lepiszcze stabilizowane (EN 13074-1 i 13074-2)

Etap 2 – lepiszcze starzone (EN 13074-1, 13074-2 i EN 14769)



AC 013



*Anna Wyroba*  
Anna Wyroba  
Wiceprezes Zarządu  
PCBC SA

Gdańsk, dnia 9 czerwca 2016 r.

ODDZIAŁ w GDAŃSKU, 80-286 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 81