

Zalecane warunki stosowania wyrobu:

1. Identyfikacja wyrobu:

**Asfalt drogowy WMA,
zgodny z wymaganiami EN 12591, produkowany przez LOTOS Asphalt Sp. z o.o.**

2. Zastosowanie

Asfalt drogowy WMA stosuje się do budowy i utrzymania dróg, lotnisk i innych powierzchni utwardzonych. Zalecane są do: produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych w obniżonej temperaturze - „na ciepło” lub do mieszanek mineralno-asfaltowych produkowanych „na gorąco” wymagających podwyższonej urabialności ze względu na trudne warunki klimatyczne w czasie wbudowania, dużą odległość transportową z WMB do miejsca wbudowania lub zastosowanie granulatu asfaltowego z recyklingu.

Asfalt drogowy WMA można stosować do wszystkich warstwach konstrukcyjnych nawierzchni drogowych analogicznie do tradycyjnych asfaltów drogowych zgodnie z przepisami krajowymi. W przypadku produkcji w obniżonych temperaturach należy temperaturę odpowiednio dostosować do warunków otoczenia i uwzględnić czas transportu. Mieszanki mineralno-asfaltowe z asfaltem drogowym WMA szczególnie zalecane są w miejscach trudnodostępnych np. tunelach, parkingach podziemnych i wszędzie tam, gdzie prawidłowe zagęszczenie nawierzchni może być utrudnione, bądź gdzie wskazane jest ograniczenie emisji oparów

3. Transport i rozładunek:

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowalność.

- Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 150-185°C w zależności od rodzaju lepiszcza.

Optymalna temperatura pompowania mieści się w przedziale 160-180°C. Minimalna temperatura pompowania wynosi 130°C.

Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu asfaltu modyfikowanego polimerami według przepisów ADR/RID.

3. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem.

Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 190°C.

Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165-180 °C nie powinien przekroczyć 7 dni.

W przypadku przekroczenia 7 – dniowego czasu magazynowania w temperaturach technologicznych asfalt traci swoje „specjalne” właściwości obniżające lepkość i poprawiające urabialność mieszanki . Po tym czasie należy z nim postępować w sposób identyczny do tradycyjnych asfaltów drogowych.

W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa.

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem asfaltu drogowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza :	Asfalt drogowy WMA		
	20/30 WMA	35/50 WMA	50/70 WMA
Postępowanie z próbkami w laboratorium			
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie. Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.			
Temperatura zagęszczania próbek do mma „na ciepło”*)	140 – 145°C *)	130 – 135°C *)	120 – 125°C *)
Temperatura zagęszczania próbek do mma „na gorąco”	155 – 160°C	140 – 145°C	135 – 140°C
Produkcja przemysłowa „na ciepło”			
Zalecane temperatury na WMB			
Temperatura pompowania	160 – 185 °C	155 – 180°C	150 – 170°C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „ciepło”	150 – 170°C **)	140 – 160°C **)	130 – 150°C **)
Zalecane temperatury wbudowywanie mma „na ciepło”			
Optymalne temperatury początku zagęszczania	Min.140°C **)	Min.130°C **)	Min. 120°C **)
Produkcja przemysłowa „na gorąco”			
Zalecane temperatury na WMB			
Temperatura pompowania	170 – 185 °C	170 – 180°C	160 – 170°C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	170 – 185°C	160 – 170°C	155 – 165°C
Zalecane temperatury wbudowywanie mma			
Optymalne temperatury początku zagęszczania	160 – 170°C ***)	145 – 155°C **)	145 – 155°C **)

*) w zależności od planowanej temperatury zagęszczania na budowie

***)wielkość obniżenia temperatury powinna być uzależniona od warunków atmosferycznych,
Uwaga! Jeżeli temperatura otoczenia jest poniżej 10°C i występują silne wiatry to temperatura mma nie powinna być obniżona

***) w zależności od rodzaju mieszanki, grubości warstwy i warunków klimatycznych

5. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie:

http://www.lotos.pl/132/dla_biznesu/reach/karty_charakterystyki?category=7