

Zalecane warunki stosowania wyrobu:

1. Identyfikacja wyrobu:

**Asfalt drogowy,
zgodny z wymaganiami EN 12591, produkowany przez LOTOS Asphalt Sp. z o.o.**

2. Zastosowanie

Asfalt drogowy stosuje się do budowy i utrzymania dróg, lotnisk i innych powierzchni utwardzonych. Są one najpowszechniej stosowanymi lepiszczami do mieszanek mineralno-asfaltowych „na gorąco” we wszystkich warstwach konstrukcyjnych nawierzchni drogowych. Asfalty miękkie 70/100, 100/150, 160/220; w Polsce stosowane są głównie do produkcji emulsji. Dopuszcza się zastosowanie asfaltu 70/100 do warstw ścieralnych nawierzchni o ruchu lekkim KR1-2 pod warunkiem zapewnienia odpowiedniej odporności mieszanki mineralno asfaltowej na deformacje trwałe.

3. Transport i rozładunek:

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowalność.

- Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 165-185°C w zależności od rodzaju lepiszcza, przy czym dla lepiszcza 160/220 powinna wynosić 165°C a dla lepiszcza 20/30 185°C.

Optymalna temperatura pompowania mieści się w przedziale 170-180°C. Minimalna temperatura pompowania wynosi 140°C.

Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu asfaltu modyfikowanego polimerami według przepisów ADR/RID.

3. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem. Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 190°C.

Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165-180 °C nie powinien przekroczyć 10 dni.

W przypadku konieczności przekroczenia 10 – dniowego czasu magazynowania zaleca się przeprowadzenie kontrolnych badań podstawowych właściwości asfaltu ,w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na skutek starzenia. Zalecane oznaczenie: penetracja w 25°C wg PN-EN 1426 lub temperatura mięknięcia wg PN-EN 1427). W takim wypadku należy obniżyć temperaturę magazynowania do przedziału 150-160°C.

W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa.

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem asfaltu drogowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza :	asfalt drogowy					
	20/30	35/50	50/70	70/100	100/150	160/220
Postępowanie z próbkami w laboratorium						
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie. Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.						
Temperatura zagęszczania próbek	155 – 160°C	140 – 145°C	135 – 140°C	130 – 135°C	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Produkcja przemysłowa						
Zalecane temperatury na WMB						
Temperatura pompowania	170 – 185 °C	170 – 180°C	160 – 170°C	160 – 170°C	160 – 170°C	160 – 170°C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	170 – 185°C *)	160 – 170°C	155 – 165°C	150 – 160°C	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Zalecane temperatury wbudowywanie mma						
Optymalne temperatury początku zagęszczania	160 – 170°C **)	145 – 155°C **)	145 – 155°C **)	140 – 150°C **)	Nie dotyczy	Nie dotyczy

*) w przypadku stosowania wyrobu do produkcji MA maksymalna temperatura to 230°C (przy czasie mieszania do 8h); zaleca się jednak zastosować rozwiązania technologiczne i techniczne umożliwiające utrzymanie temperatury produkcji ≤ 200 °C (czas mieszania do 12h)

***) w zależności od rodzaju mieszanki, grubości warstwy i warunków klimatycznych

5. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie:

http://www.lotos.pl/132/dla_biznesu/reach/karty_charakterystyki?category=7