

Zalecane warunki stosowania wyrobu:

1. Identyfikacja wyrobu:

Asfalt V1500, V300 i V6000
zgodny z wymaganiami EN 12591, produkowany przez LOTOS Asphalt Sp. z o.o.

2. Zastosowanie

Asfalty rodzaju V1500, V3000 i V6000 to miękkie lepiszcza stosowane do budowy nawierzchni drogowych na drogach o niskim natężeniu ruchu, głównie w krajach, gdzie występują bardzo ostre zimy (np. w krajach skandynawskich). Dla przykładu stosowany jest w Norwegii w rejonach, gdzie średnia roczna temperatura wynosi poniżej 6 st. C. Asfalty miękkie często stosowane są w technologiach z wykorzystaniem materiału z recyklingu: zarówno do podbudów (z mieszanki żwirowo-bitumicznej) jak również do produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych z zastosowaniem asfaltu spienionego.

Asfalty miękkie V3000 i V6000 można również stosować do budowy i utwardzania dróg gruntowych o bardzo małym obciążeniu ruchem za pomocą mieszanek mineralno-asfaltowych z bardzo miękkiego betonu asfaltowego wg normy EN 13108-3, takie zastosowania powszechne są na Litwie i Łotwie.

3. Transport i rozładunek:

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowność.

- Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 100 - 145 °C

Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu asfaltu modyfikowanego polimerami według przepisów ADR/RID.

3. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem.

Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć – patrz Tabela w pkt.5.

Nie są znane przypadki braku stabilności magazynowania, w których asfalt V6000 w wyżej wymienionych warunkach magazynowania utraciłby pożądane właściwości na skutek np. separacji faz, **Niemniej należy zminimalizować czas magazynowania w temperaturach technologicznych 100-145 °C, tak aby zapobiec twardnieniu asfaltu na skutek starzenia.**

W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa.

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem asfaltu drogowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza :	asfalt drogowy miękki		
	V1500	V3000*	V 6000*
Postępowanie z próbkami w laboratorium			
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie. Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.			
Temperatura zagęszczania próbek W laboratorium zgodnie z EN 12697-30	90 ± 5 °C	100 ± 5 °C	110 ± 5 °C
Produkcja przemysłowa			
Temperatura pompowania asfaltu	100-135°C	110-140°C	120-145°C
Maksymalna temperatura magazynowania asfaltu	140°C	140°C	145°C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	90 - 110°C	mma typ C 100 - 120°C	mma typ C 100 - 120°C
		mma typ S (55) ¹ 65 - 85°C	mma typ S (65) ¹ 75 - 90°C

Uwaga! Minimalne temperatury dotyczą układania na miejscu rozładunku a maksymalne temperatury mieszanki w mieszalniku

¹⁾ ma zastosowanie w ogrzewaniu parowym

Opracowano na podstawie:

***AUTOMOBILIŲ KELIŲ DANGOS IŠ MINKŠTOJO ASFALTO SLUOKSNIŲ ĮRENGIMO METODINIAI NURODYMAI MN MAS 15.**

5. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie:

http://www.lotos.pl/132/dla_biznesu/reach/karty_charakterystyki?category=7