

## Zalecane warunki stosowania wyrobu:

### 1. Identyfikacja wyrobu:

**Asfalt wielorodzajowy  
zgodny z wymaganiami EN 13924-2, produkowany przez LOTOS Asphalt Sp. z o.o.**

### 2. Zastosowanie

Asfalt wielorodzajowy stosuje się do budowy i utrzymania dróg, lotnisk i innych powierzchni utwardzonych. Rekomenduje się stosowanie tego rodzaju lepiszcza w szczególności: do mieszanek mineralno-asfaltowych w warstwach konstrukcyjnych nawierzchni drogowych znajdujących się w strefach klimatycznych o dużej amplitudzie temperatur, w których wymagana jest duża sztywność w wysokich temperaturach przy jednoczesnym zachowaniu elastyczności w niskich temperaturach. Asfalty wielorodzajowe zaleca się stosować do produkcji: betonów asfaltowych (AC) do wszystkich warstw nawierzchni, betonów asfaltowych o wysokim module sztywności (AC WMS) do warstw wiążącej i podbudowy, do nawierzchni typu SMA, do asfaltu lanego (MA).

### 3. Transport i rozładunek:

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowalność.

- Temperatura transportowanego asfaltu wielorodzajowego powinna mieścić się w przedziale 170-190°C.

Zaleca się rozładować zbiornik transportowy (cysternę) jak najszybciej po dotarciu na Wytwórnię Mas Bitumicznych. Optymalna temperatura pompowania mieści się w przedziale od 160 do 180°C. Minimalna temperatura pompowania wynosi 140°C.

Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu asfaltu wielorodzajowy według przepisów ADR/RID.

### 3. Warunki magazynowania

Asfalt wielorodzajowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem. Zaleca się utrzymywanie asfaltu temperatury magazynowania asfaltu w przedziale od 170 do 185 °C.

**Czas magazynowania w temperaturach technologicznych nie powinien przekroczyć 10 dni.**

W przypadku konieczności przekroczenia 10-dniowego czasu magazynowania zaleca się przeprowadzenie kontrolnych badań podstawowych właściwości asfaltu wielorodzajowego, w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na skutek starzenia. Zalecane oznaczenie: penetracja w 25°C wg PN-EN 1426 lub temperatura mięknięcia wg PN-EN 1427. W takim wypadku należy obniżyć temperaturę magazynowania do przedziału 150-160 °C.

W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

### 4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa.

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem asfaltu wielorodzajowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza :	Asfalt wielorodzajowy UNIBIT	
	35/50-57/69	50/70-54/64
<b>Postępowanie z próbkami w laboratorium</b>		
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. <b>Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie.</b> Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.		
Temperatura zagęszczania próbek	145 – 150°C	140 – 145°C
<b>Produkcja przemysłowa</b>		
<b>Zalecane temperatury na WMB</b>		
Temperatura pompowania	160 – 180°C	160 – 180°C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	170 – 180°C	160 – 170°C
<b>Zalecane temperatury wbudowywanie MMA</b>		
Optymalne temperatury początku zagęszczania **)	155 – 170°C	150 – 165°C

\*) w przypadku stosowania wyrobu do produkcji MA zaleca się zastosować rozwiązania technologiczne i techniczne umożliwiające utrzymanie temperatury produkcji  $\leq 200$  °C przy zachowaniu czasu mieszania/magazynowania  $\leq 12$  godzin. Jeżeli zastosowanie takich środków nie jest możliwe to maksymalna dopuszczalna temperatura produkcji MA  $\leq 230$  °C przy zachowaniu czasu mieszania/magazynowania  $\leq 8$  godzin.

\*\*\*) w zależności od rodzaju mieszanki, grubości warstwy i warunków klimatycznych

#### 5. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie:

[http://www.lotos.pl/132/dla\\_biznesu/reach/karty\\_charakterystyki?category=7](http://www.lotos.pl/132/dla_biznesu/reach/karty_charakterystyki?category=7)