

Instrukcja stosowania

1. Identyfikacja wyrobu:

**Asfalt drogowy 70/100 E i 100/150 E,
zgodne z wymaganiami EN 12591, produkowane przez LOTOS Asphalt Sp. z o.o.**

2. Zastosowanie:

Asfalty drogowe 70/100 E i 100/150 E stosuje się do produkcji kationowych emulsji asfaltowych przeznaczonych do budowy i utrzymania dróg. Asfalty drogowe 70/100 E i 100/150 E stosuje się do odpowiednio do danego rodzaju kationowej emulsji asfaltowej, do której określono wymagane zakresy: dla asfaltu 70/100 E - penetracji asfaltu < 100 [0,1 mm] oraz zakres temperatur mięknięcia > 43 [°C] oraz dla asfaltu 100/150 E - penetracji asfaltu < 150 [0,1 mm] oraz zakres temperatur mięknięcia > 39 [°C]

W przypadku kationowych emulsji modyfikowanych polimerami asfalt 70/100 E lub 100/150 E należy zmodyfikować polimerem w celu osiągnięcia wymaganych charakterystyk kohezji i sprężystości wynikającej z zakresu penetracji i wymagań normowych emulsji oraz finalnych zastosowań wyrobu.

Wyrób może być również stosowany do emulsji anionowych wykorzystywanych w produkcji wyrobów hydroizolacyjnych.

Uwaga: Asfalt 70/100 E i 100/150 E nie jest przeznaczony do budowy i utrzymania dróg w technologii innej niż z wykorzystaniem kationowych emulsji asfaltowych. Nie są przeznaczone do zastosowań w technologiach na ciepło i na gorąco.

3. Transport i rozładunek:

Wyrób należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowność.

Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 150 – 180°C.

Optymalna temperatura pompowania wynosi 140 -170 °C a minimalna temperatura pompowania wynosi 130°C.

Ogólne zasady transportu asfaltu drogowego wynikają z przepisów RID/ADR.

4. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem. Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 190 °C. **Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165 – 180 °C nie powinien przekroczyć 10 dni.** W przypadku konieczności przekroczenia 10 dniowego czasu magazynowania zalecać się przeprowadzenie kontrolnych podstawowych badań właściwości asfaltu w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na wskutek starzenia. Zalecane oznaczenie to: penetracja w 25 °C wg PN EN 1426 i/lub temperatura mięknięcia wg PN EN 1427). W powyższym przypadku należy obniżyć temperaturę do 150 °C – 160 °C .

W przypadku magazynowania wyrobu w innych temperaturach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z producentem w celu określenia dalszego postępowania.

Nie wolno magazynować ani przewozić w opakowaniach i urządzeniach zawierających wodę lub innych wyrobów pochodzenia z przerobu ropy naftowej i innych o niższej lepkości lub chemikaliów.

5. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa

5.1. W pracach laboratoryjnych zaleca się postępować zgodnie z zapisami normy PN EN 58 (pobór prób) oraz PN EN 12594 (przygotowanie prób) oraz dostępnych norm opisujących metody badań lepszczy asfaltowych. Bardzo ważnym jest wcześniejsze rozgrzanie wyrobu z dbałością o wyeliminowanie zanieczyszczeń zewnętrznych i grudek asfaltowych mogących powstać podczas operowania i magazynowania wyrobu lub pochodzić z zewnątrz (zanieczyszczenie króćca, próbnika czy zbiornika magazynowego).

5.2. W pracach laboratoryjnych a szczególnie w warunkach przemysłowego wykorzystania asfaltu do produkcji emulsji należy przestrzegać reżimów temperaturowych produkcji danych wyrobów.

6. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006, zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie: www.lotosasfalt.pl

7. Specyfikacje asfaltu drogowego 70/100 E i 100/150 E

Deklaracja właściwości użytkowych zawierająca zasadnicze charakterystyki oraz poziomy właściwości użytkowych dostępna jest na www.lotosasfalt.pl.

Poniżej w Tabelcy 1 podano parametry techniczne asfaltu 70/100E i 100/150 E gwarantowane przez LOTOS Asphalt Sp. z o.o.

Tabela 1. Specyfikacja techniczna wyrobu

Lp.	Własności	Jednostka	70/100 E		100/150 E		Metoda badania
			Min.	Maks.	Min.	Maks.	
1.	Penetracja w 25°C	1/10 mm	70	100	100	150	PN-EN 1426
2.	Temperatura mięknięcia	°C	43	51	39	47	PN-EN 1427
3.	Temperatura zapłonu	°C	≥ 230		≥ 230		PN-EN ISO 2592
4.	Temperatura łamliwości	°C		≤ - 10		≤ - 12	PN-EN 12593
5.	Rozpuszczalność	% m/m	≥ 99,0		≥ 99,0		PN-EN 12592
Odporność na starzenie w 163 °C							
6.	Zmiana masy po starzeniu	% m/m		≤ 0,8		≤ 0,8	PN-EN 12607-1
7.	Pozostała penetracja,	%	≥ 46		≥ 43		PN-EN 12607-1, PN-EN 1426
8.	Wzrost temperatury mięknięcia	°C		≤ 9		≤ 10	PN-EN 12607-1, PN-EN 1427
Dodatkowe wymagania							
9.	Gęstość w 15°C	g/cm ³	*				ASTM D 3289

* Nie normalizuje się, wartość podawana w atestach.

Metody oznaczania są zgodne z aktualnym wydaniem normy.

Wydanie 1.0

28.10.2020