

**Zestawienie parametrów i ich zakresów dla asfaltów modyfikowanych produkowanych przez LOTOS Asfalt na rynek krajowy**

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość	Metoda badania	Jednostka	10/40-65		25/55-60 25/55-60 CR		45/80-55 45/80-55 CR		45/80-65		65/105-60	
				wymaganie	klasa	wymaganie	klasa	wymaganie	klasa	wymaganie	klasa	wymaganie	klasa
-	-	-	-	wymaganie	klasa	wymaganie	klasa	wymaganie	klasa	wymaganie	klasa	wymaganie	klasa
<i>Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji</i>	Penetracja w 25 °C	EN 1426	0,1 mm	10-40	2	25-55	3	45-80	4	45-80	4	65-105	6
<i>Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji</i>	Temperatura mięknięcia	EN 1427	°C	≥ 65	5	≥ 60	6	≥ 55	7	≥ 65	5	≥ 60	6
<i>Kohezja</i>	Siła rozciągania	EN 13589	J/cm <sup>2</sup>	≥ 2 w 10°C	6	≥ 2 w 10°C	6	≥ 3 w 5 °C	2	≥ 2 w 10 °C	6	≥ 3 w 5 °C	2
<i>Stołość konsystencji</i>	Odporność na starzenie	EN 12607-1	-										
-	Zmiana masy		%	≤ 0,5	3	≤ 0,5	3	≤ 0,5	3	≤ 0,5	3	≤ 0,5	3
<i>Stołość konsystencji w pośredniej temperaturze eksploatacji</i>	Pozostała penetracja		%	≥ 60	7	≥ 60	7	≥ 60	7	≥ 60	7	≥ 60	7
<i>Stołość konsystencji w wysokiej temperaturze eksploatacji</i>	Wzrost temperatury mięknięcia		°C	≤ 8	2	≤ 8	2	≤ 8	2	≤ 8	2	≤ 10	3
-	<i>Spadek temperatury mięknięcia po EN 12607-1</i>	EN 1427	°C	TBR	1	TBR	1	TBR	1	TBR	1	TBR	1
-	Nawrót sprężysty w 25 °C po EN 12607-1	EN 13398	%	≥ 50	4	≥ 50	4	≥ 50	4	≥ 60	3	≥ 60	3
-	Temperatura zapłonu	EN ISO 2592	°C	≥ 235	3	≥ 235	3	≥ 235	3	≥ 235	3	≥ 235	3
<i>Łamliwość w niskiej temperaturze eksploatacji</i>	Temperatura łamliwości wg Fraassa	EN 12693	°C	≤ -5	3	≤ -10	5	≤ -15	7	≤ -15	7	≤ -15	7
<i>Odkształcenie sprężyste</i>	Nawrót sprężysty w 25 °C	EN 13398	%	≥ 60	4	≥ 60	4	≥ 70	3	≥ 80	2	≥ 70	3
-	Stabilność magazynowania Różnica temperatur mięknięcia	EN 13399 EN 1427	°C	≤ 5	2	≤ 5	2	≤ 5	2	≤ 5	2	≤ 5	2
<b>Deklaracja właściwości użytkowych</b>		-	-	<b>Nr 11-ASF-CPR-04</b>		<b>Nr 12-ASF-CPR-04</b>		<b>Nr 13-ASF-CPR-04</b>		<b>Nr 14-ASF-CPR-04</b>		<b>Nr 15-ASF-CPR-04</b>	

Uwagi: TBR – To Be Reported (do zadeklarowania); oznaczoną wartość producent podaje w atestach poszczególnych partii wyrobu